

VORSICHTSMASSNAHMEN BEI DER VERWENDUNG VON HARZEN BEI BESONDERS STARKER HITZE

Je mehr Harz Sie gießen, desto größer ist die Überhitzung.
Aus diesem Grund ist es notwendig, folgende Richtlinien zu befolgen:

- 15° - 17° C: für Guss zwischen 4cm und 5cm, max. 10 kg pro Anwendung
- 17° - 20° C: für Guss zwischen 3cm und 4cm max. 18 kg pro Anwendung
- 20° - 22° C: für Guss zwischen 1cm und 3cm max. 30 kg pro Anwendung

Bei Temperaturen über 18°C ist es notwendig, die Breite des Gusses zu überwachen, falls höher als 10 cm, wird eine Reduzierung von 20 % der Schichthöhe und der Gussmasse empfohlen. Falls die Breite 20 cm überschreitet, wird eine Reduzierung von 30 % empfohlen.

Durch die besondere Formulierung des Produktes ist die Aushärtezeit variabel, abhängig von der gegossenen Dicke. Je höher die Schicht ist, desto weniger Zeit benötigt das Harz zum Katalysieren.

Je größer die Dicke ist, desto weniger Zeit benötigt das Harz zum Aushärten.

1-3 cm: fest in 18 Stunden, vollständige Katalyse in 72/96 Stunden

4-5 cm: fest in 8 Stunden, vollständige Katalyse in 48/72 Stunden.

Es ist ratsam, das Produkt nicht in beheizten und ungelüfteten Räumen zu verwenden. Es sollte vermieden werden, dass die durch die Katalyse erzeugte Wärme in der Umgebung verbleibt, wodurch eine exotherme Reaktion entsteht kann. Die Verwendung von Heißluftpistolen ist erlaubt, nicht länger als 10 Minuten pro "Durchlauf" und nicht mehr als 1 Sekunde für die einzelnen Abschnitte. Wenn Blasen bestehen bleiben, kann der Vorgang nach 10 Minuten wiederholt werden. Erhitzen Sie die Harze nicht vor dem Gießen in hohen Schichten (1 bis 5 cm), da dies zu einer exothermen Reaktion führt.

Das katalysierte Produkt garantiert eine ausgezeichnete mechanische Beständigkeit und die maximale Härte (kratzfest) wird nach der Entformung nach weiteren 5-7 Tagen erreicht, je nach Raumtemperatur.

Während der Sommersaison oder in Bereichen, die keinen ausreichenden Luftaustausch zulassen, ist es ratsam, die oben genannten Werte um 30 % zu reduzieren.

N.B.: Diese Verfahren sind nur für rechteckige oder quadratische River-Tische geeignet. Im Falle eines runden Tisches wenden Sie sich bitte an den technischen Support von Resin Pro unter +49 159 06531597



VORSICHTSMASSNAHMEN BEI DER VERWENDUNG VON HARZEN BEI BESONDERS STARKER HITZE

Je mehr Harz Sie gießen, desto größer ist die Überhitzung.
Aus diesem Grund ist es notwendig, folgende Richtlinien zu befolgen:

- 15° - 17° C: für Guss zwischen 4cm und 5cm, max. 10 kg pro Anwendung
- 17° - 20° C: für Guss zwischen 3cm und 4cm max. 18 kg pro Anwendung
- 20° - 22° C: für Guss zwischen 1cm und 3cm max. 30 kg pro Anwendung

Bei Temperaturen über 18°C ist es notwendig, die Breite des Gusses zu überwachen, falls höher als 10 cm, wird eine Reduzierung von 20 % der Schichthöhe und der Gussmasse empfohlen. Falls die Breite 20 cm überschreitet, wird eine Reduzierung von 30 % empfohlen.

Durch die besondere Formulierung des Produktes ist die Aushärtezeit variabel, abhängig von der gegossenen Dicke. Je höher die Schicht ist, desto weniger Zeit benötigt das Harz zum Katalysieren.

Je größer die Dicke ist, desto weniger Zeit benötigt das Harz zum Aushärten.

1-3 cm: fest in 18 Stunden, vollständige Katalyse in 72/96 Stunden

4-5 cm: fest in 8 Stunden, vollständige Katalyse in 48/72 Stunden.

Es ist ratsam, das Produkt nicht in beheizten und ungelüfteten Räumen zu verwenden. Es sollte vermieden werden, dass die durch die Katalyse erzeugte Wärme in der Umgebung verbleibt, wodurch eine exotherme Reaktion entsteht kann. Die Verwendung von Heißluftpistolen ist erlaubt, nicht länger als 10 Minuten pro "Durchlauf" und nicht mehr als 1 Sekunde für die einzelnen Abschnitte. Wenn Blasen bestehen bleiben, kann der Vorgang nach 10 Minuten wiederholt werden. Erhitzen Sie die Harze nicht vor dem Gießen in hohen Schichten (1 bis 5 cm), da dies zu einer exothermen Reaktion führt.

Das katalysierte Produkt garantiert eine ausgezeichnete mechanische Beständigkeit und die maximale Härte (kratzfest) wird nach der Entformung nach weiteren 5-7 Tagen erreicht, je nach Raumtemperatur.

Während der Sommersaison oder in Bereichen, die keinen ausreichenden Luftaustausch zulassen, ist es ratsam, die oben genannten Werte um 30 % zu reduzieren.

N.B.: Diese Verfahren sind nur für rechteckige oder quadratische River-Tische geeignet. Im Falle eines runden Tisches wenden Sie sich bitte an den technischen Support von Resin Pro unter +49 159 06531597

